

# CEP - Logistics - Mail - Industry

## The Perfect Solution for Precise and Quick Weight Calculation

### General information

The dynamic scales type EC-M-Evo provide the perfect solution for precise and quick weight detection for products up to a total weight of 60 kg (132 lbs), as well as for products with large geometric dimensions. These scales are used in the Logistics business, especially in CEP (Courier, Express and Parcel), mail-order business, intra-logistics in general and also in the industrial sector (e.g. for packings like bags, canisters and tins).

The machine type EC-M-Evo offers high weighing accuracies using large weighing conveyors for lower and average belt speeds for a favorable entry-level price.

### Features

- Internal DC drive motor for slim conveyors (easy to integrate)
- Certified for legal for trade use in Europe, USA, Canada, Russia and other countries
- Gross weigh range up to 60 kg (132 lbs)
- Belt speed 0.2 m/s to 1.3 m/s
- Industrial (EMFR) Weigh Cell for high accuracy
- Operation as single - or multi interval scale
- 8 digital inputs and 12 digital outputs possible for system integration

### Allgemeine Informationen

Die dynamischen Waagen des Typs EC-M-Evo bieten die ideale Lösung für eine präzise und schnelle Gewichtserfassung für Produkte mit einem Gesamtgewicht bis zu 60 kg (132 lbs), sowie großen geometrischen Abmessungen. Verwendet werden sie in der Logistik, hier insbesondere in den Bereichen KEP (Kurier, Express und Paket), Versandhandel sowie in der allgemeinen Intralogistik und im Industriesektor, z.B. für Verpackungen wie Säcke, Beutel, Kanister oder Dosen.

Die Waage EC-M-Evo bietet gute Wägegenauigkeiten bei großen Wägebändern im unteren bis mittleren Geschwindigkeitsbereich zum Einstiegspreis.

### Features

- Innenliegender DC Antrieb für schmale Wägebänder (einfach zu integrieren)
- Zertifiziert für den legalen Handel in Europa, USA, Kanada, Russland und in anderen Ländern
- Großer Wägebereich bis zu 60 kg (132 lbs)
- Bandgeschwindigkeit von 0,2 m/s bis 1,3 m/s
- Industriewägezelle (EDK) für hohe Genauigkeit
- Betrieb als Einzel- oder Mehrteilungswaage
- 8 digitale Eingänge und 12 digitale Ausgänge für Systemintegration möglich



## Technical Data

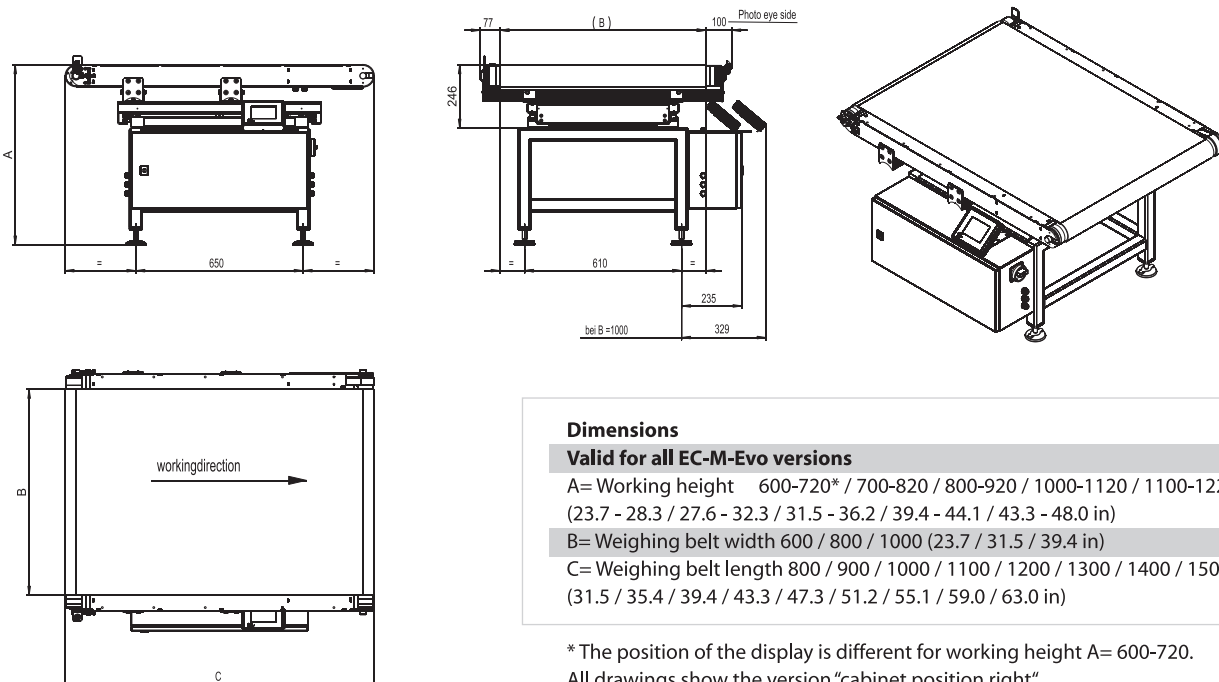
Belt type   Bandtyp	SL 80-E (Ø 80 mm) (Ø 3.15 in)
Max. weighing rang   Max. Wägebereich	60,000 g (132 lbs)
Speed range <- Geschwindigkeitsbereich	0.2 - 1.3 m/s
Noise level / Geräuschpegel	69dB max.
Calibration value / Eichwert (e <sub>min</sub> )	>= 50 g (0.1 lbs)
Weigh Cell / Wägezelle	IW-B-150k
Drive / Antrieb	Servo
Protection type / Schutzart	IP 54
Working height / Arbeitshöhen	600-720 mm / 700-820 mm / ... 1100-1220 mm (23.7 - 28.3 in / 27.6 - 32.3 in / ... 43.3 - 48.0 in)

## Electrical connection / Elektrischer Anschluss

Nominal voltage / Nennspannungen	115 V / 230 V (L1 / N / PE) 400 V / 480 V (L1 / L2 / PE) on request
Nominal frequency / Nennfrequenz	50 / 60 Hz
Connect load / Anschlussleistung	1.1 kVA max.
Interfaces / Schnittstellen	RS232, RS422, RS485, Ethernet

## Type approvals / Bauartzulassungen

Certificates / Zertifikate	MID: DE-08-MI006-PTB 028 NTEP: 08-053 Canada: AM-5368
----------------------------	---



### Dimensions

#### Valid for all EC-M-Evo versions

A= Working height 600-720\* / 700-820 / 800-920 / 1000-1120 / 1100-1220  
(23.7 - 28.3 / 27.6 - 32.3 / 31.5 - 36.2 / 39.4 - 44.1 / 43.3 - 48.0 in)

B= Weighing belt width 600 / 800 / 1000 (23.7 / 31.5 / 39.4 in)

C= Weighing belt length 800 / 900 / 1000 / 1100 / 1200 / 1300 / 1400 / 1500 / 1600  
(31.5 / 35.4 / 39.4 / 43.3 / 47.3 / 51.2 / 55.1 / 59.0 / 63.0 in)

\* The position of the display is different for working height A= 600-720.  
All drawings show the version "cabinet position right"

All measurements in mm. (Inches and lbs in brackets)  
These measurements are guideline values for the standard machine without application-specific and weighing-specific attachment parts (e.g. product bins etc.)